

## Die Firma

Rohrer ist seit über 40 Jahren A-Lieferant für Komponenten von Form-Füll-Schliessmaschinen. Der Schwerpunkt liegt in der Konstruktion/Fertigung von Stanzstationen und der Weiterentwicklung von Stanztechnologien.

Rohrer ist unter anderem Erstausrüster für:



## Philosophie

Leading Solutions...

Ein Team von hochmotivierten Spezialisten kombiniert mit jahrzehntelanger Erfahrung garantieren innovative und kundenorientierte Problemlösungen.

Die Anforderungen und Bedürfnisse unserer Kunden stehen im Mittelpunkt. Alle Unternehmensprozesse sind getreu dieser Maxime in unserem ISO 9001 zertifizierten Prozessmanagement System organisiert und ausgerichtet.



## Produkte

Konstruktion, Entwicklung und Fertigung von:

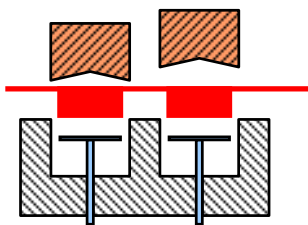
- Konturstanzwerkzeugen
- Abfallarmen Stanzwerkzeugen Typ „ERCA“
- Kerbschnittwerkzeugen
- Stanzantrieben
- Packungsunterstützungen
- Packungsaustragungen
- Formwerkzeugen
- Siegelwerkzeugen

## Dienstleistungen

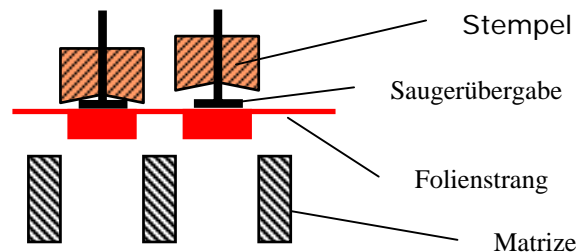
- Servicearbeiten an Eigen- und Fremdprodukten
- Problemanalysen
- Simulationen (z.B. Optimierung von Tiefziehprozessen)

## Stanztechnologien bei Rohrer

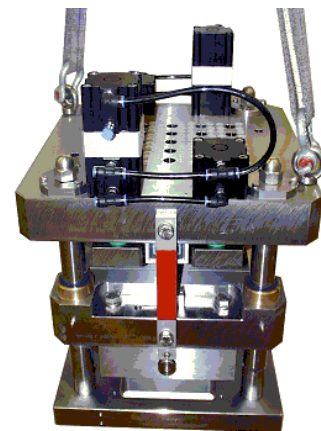
### 1. Sacklochstanzen



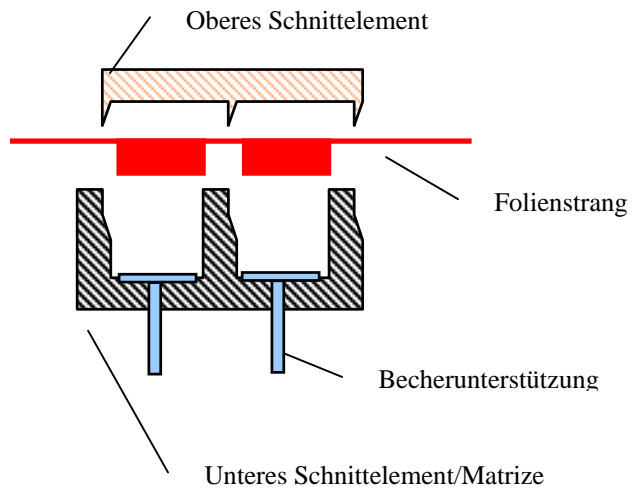
### 2. Durchsetzstanzen



- Konturstanze mit Restgitter
- Schnittspiele umlaufend im Bereich 10-3 mm
- Pneumatischer Niederhalter
- Korrosionsbeständige Führungen
- Taktzähler manipulationssicher
- Stufung der Stempel
- Kühlkreislauf mit Temperaturfühler
- Mehrfach negative Stempeldächer
- Stempel/Matrize aus pulvermetallurgischem Stahl

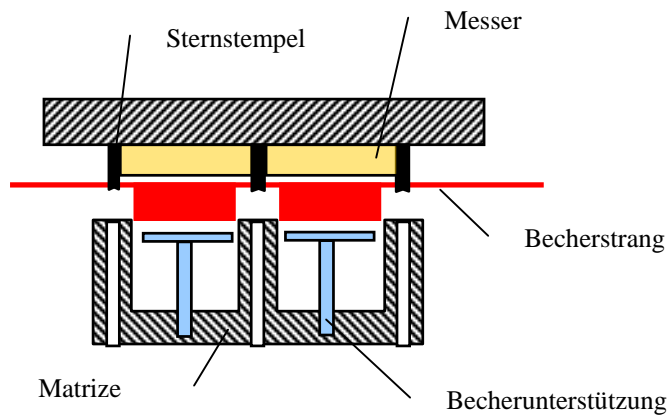


### 3. Abfallarme Werkzeuge Typ „ERCA“



- Abfallarme Werkzeuge ohne Restgitter
- Verschiedene Packungskonfigurationen möglich
- Schnitt erfolgt durch Scheerenprinzip
- Schnittteile aus pulvermetallurgischem Stahl
- Schnittspiele umlaufend im Bereich  $10^{-3}$  mm
- Pneumatischer Niederhalter
- Korrosionsbeständige Führungen
- Taktzähler manipulationssicher
- Kühlkreislauf mit Temperaturfühler

#### 4. Kerbschnitttechnologie



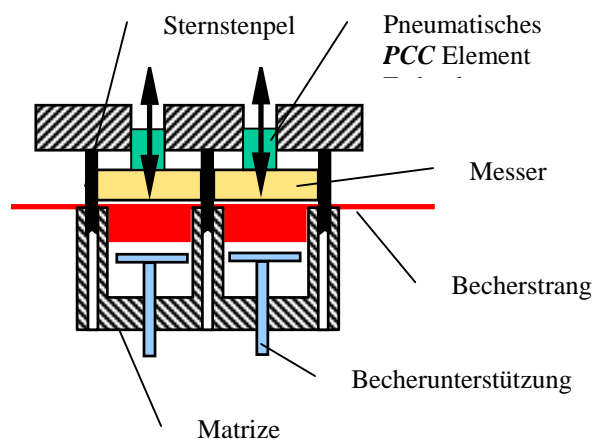
- Abfallarme Werkzeuge ohne Restgitter
- Verschiedene Packungskonfigurationen möglich
- Schnitt erfolgt durch Kerbschnittprinzip mit Messer
- Schnittteile aus pulvermetallurgischem Stahl
- Schnittspiele umlaufend ca.  $3 \times 10^{-6}$  m
- Pneumatischer Niederhalter
- Korrosionsbeständige Führungen
- Taktzähler manipulationssicher
- Kühlkreislauf mit Temperaturfühler

## 5. PCC Technologie

**PCC** steht für „**P**ressure**C**ontrolled**C**ut“, einer von Rohrer zum Patent angemeldeten Kerbschnitttechnologie. Die Schnittmesser fahren über das gesamte Format komplett auf die Matrize auf, können jedoch nach oben durch eine flexible Messeraufhängung zurückweichen.

Vorteile **PCC** Schnittsystem:

- Höchste Prozesssicherheit auch bei zähen Bodenfolien
- Automatische Kompensation von Messerverschleiss und Werkzeugdurchbiegung
- Extrem schneller Messerwechsel durch Bedienpersonal
- Technisch einfache Realisierung von verschiedenen Becherkonfigurationen
- Einsatz völlig neuer Schnittwerkstoffe z.B. Keramik



## Referenzliste (alphabetischer Auszug)

Kunde	Werkzeugtypen
	Werkzeuge Typ ERCA PCC Werkzeuge
	Konturstanzen
	PCC Werkzeuge Stanzantriebe Folgeschnittwerkzeuge
	Konturstanzen
	Kerbschnittwerkzeuge PCC Werkzeuge Stanzantriebe
	Kerbschnittwerkzeuge
	Konturstanzen
	Folgeschnittwerkzeuge
	Kerbschnittwerkzeuge DKS Werkzeuge
	Konturstanzen
	Konturstanzen
	Werkzeuge Typ ERCA Kerbschnittwerkzeuge
	PCC Werkzeuge
	Kerbschnittwerkzeuge Konturstanzen Stanzantriebe

## Kontakt

Rohrer AG Werkzeug- und Maschinenbau  
Bremenstallstrasse 1  
CH-4313 Möhlin  
Tel: +41/61 855 21 11  
Fax: +41/61 855 21 15  
[mail@rohrerag.ch](mailto:mail@rohrerag.ch)

### **BU-Leitung:**

Robert Kraus  
Tel: +41/61 855 21 23  
Mobil: +41/79 286 64 41  
[r.kraus@rohrerag.ch](mailto:r.kraus@rohrerag.ch)

### **Service/Ersatzteile:**

Thedy Rinderknecht  
Tel: +41/61 855 21 24  
[t.rinderknecht@rohrerag.ch](mailto:t.rinderknecht@rohrerag.ch)