

SSP1 (Small Scale Production) für Inhalationsblisterentwicklung

Als Basis für die Entwicklung von Pulver-Inhalationsblister dient die Rohrer R550 Blistermaschine und die OmniDose-Dosiereinheit von Harro Höfliger.

Das Konzept ist für die hochflexible Entwicklung optimiert und kann als

- modulares Konzept (**SSP1 modular**)
- integriertes Konzept in der gleichen Einhausung (**SSP1 integrated**)

den jeweiligen Kundenanforderungen angepasst werden.

Die Blisterstreifen oder Einzelblister werden in einem Hilfsrahmen, welcher als Bindeglied zwischen R550 und der OmniDose dient, mit grösstmöglicher Qualität und Variantenvielfalt hergestellt.

Alle Teile sind steckbar und ermöglichen ein schnelles Umrüsten auf andere Formate.

Bereits bestehende R550 oder OmniDose können einfach auf eine SSP1-Entwicklungsumgebung erweitert werden.

Der grosse Bereich der diversen Prozessparameter (Kraft, Temperatur, Dosierungsparameter, Zeit), welcher je nach Maschinentyp am Bedienpult eingegeben und gespeichert werden kann, erlaubt es bei Produkteentwicklungen schnell und produktionsnahe Resultate zu erzielen.



Zum SSP1 Konzept gehört ein Vorbereitungstisch auf welchem Rahmen mit den Folien für die Produktion manuell bespannt und vorbereitet werden. Nach der Herstellung können darauf die notwendigen Schneidoperationen erfolgen.

SSP1 (Small Scale Production) für Inhalationsblisterentwicklung



Flexibilität / Nutzen

- erfüllt die GMP Anforderungen
- kurze Einrichtzeiten
- automatische Werkzeugerkennung und Programmwahl
- einfache Parametereingabe
- schneller Formatwechsel
- erweiterbar auf
 - ➔ Allgemeine Blisterentwicklung
 - ➔ Sonderapplikationen
- einfache Reinigungsmöglichkeit
- perfekte Reproduzierbarkeit

Optionen

Folgende Zusatzoptionen können adaptiert werden:

- Schiebetisch für ergonomische Befüllung
- Flüssigkeitsdosierung
- Siegel-Stanzwerkzeug um Produktionszeit einzusparen
- Risskontrollsystem
- Bedrucken
- Schneiden

Je nach Kundenwunsch und Entwicklungsanforderung können die benötigten Technologien und Module integriert, oder ergonomisch optimal angeordnet werden.

Technische Daten

Leistung	hängt von der Anzahl der Operationen ab / >30 Blisterstreifen / h
Maximale Blistergrösse	bis 700mm / oder Einzelblister
Maximale Tieftiefe	12mm
Schliesskraft	24 bis 46kN / bei 6 bar / oder mit Servoantrieb 50kN
Antrieb	Hydro/Pneumatisch oder Servo
Abmessungen	750 x 670 x 1100 (1200)

ALLGEMEIN :

Folien	PVC, PVDC, PE, Aclar, PP PET, COC, ALU
Gewicht :	300 kg