

SSP2 (Small Scale Production) für Inhalationsblisterentwicklung

Die SSP2 ist eine vollautomatische Entwicklungsmaschine für Inhalations-Streifen- oder Einzelblister. Als Basis für die SSP2 dient die Rohrer R670 Blistermaschine und die OmniDose-Pulverdosierung von Harro Höfliger.

Das Konzept kann je nach den Entwicklungsanforderung so zusammengestellt werden, dass jegliche Varianten von Blisterdesigns darauf produziert werden können.

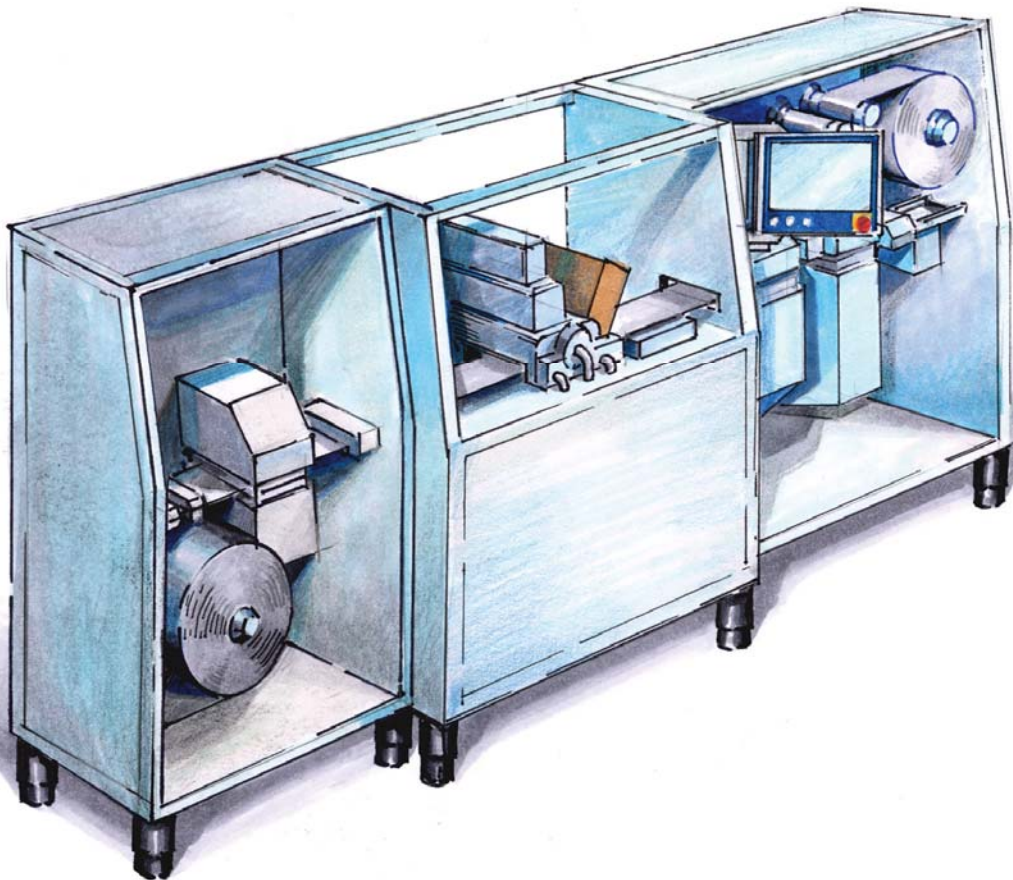
Speziell können für den <Head> oder den <Tail> des Streifenblisters zusätzliche Stanz- oder Siegelmodule angebaut werden.

Alle Stationen lassen sich einfach in der Laufrichtung

manuell oder automatisch bis zu 50mm verstellen, so dass alle heutigen und zukünftigen Blisterstreifen entwickelt und produziert werden können.

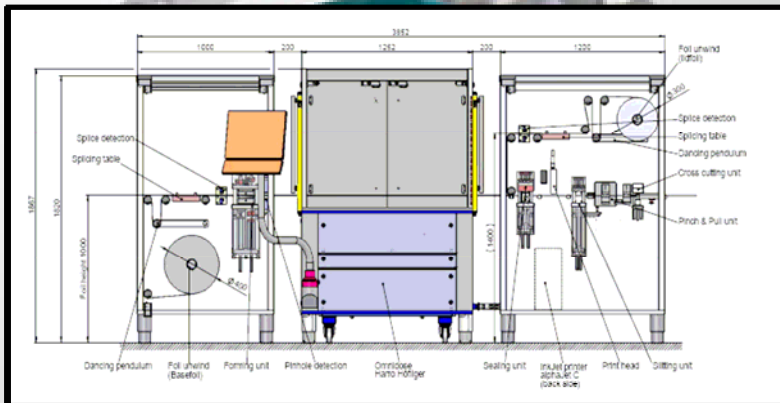
Alle Formateile sind steckbar und ohne Werkzeuge schnell zu wechseln.

Der grosse Bereich der diversen Prozessparameter (Kraft, Temperatur, Dosierungsparameter, Zeit), welcher am Bedienpult eingegeben und gespeichert werden kann, erlaubt es bei Produkteentwicklungen schnell und produktionsgleiche Resultate zu erzielen.



SSP2 mit den R670 Moduln von Rohrer und der OmniDose – Pulverdosierung von Harro Höfliger

SSP2 (Small Scale Production) für Inhalationsblisterentwicklung



Flexibilität / Nutzen

- erfüllt die GMP Anforderungen
- kurze Einrichtzeiten
- grösste Produktflexibilität für Entwicklungen
- kleine Abmessungen der Maschine
- einfache Parametereingabe
- schneller Formatwechsel
- erweiterbar auf
 - ➔ Einzelblister-Herstellung
 - ➔ Sonderapplikationen
- einfache Reinigungsmöglichkeit
- Reproduzierbarkeit

Optionen

Folgende Zusatzoptionen können adaptiert werden:

- Servoantriebe
- div. Stanzmodule für Deck- und/oder Bodenfolie
- Risskontrollsystem
- Folien-Reinigungssystem
- Bedrucken der Deck- und Bodenfolie
- Absaugsystem für Folienreste
- Vorheizsystem
- Automatische Stationspositionierung mit Servo
- Folienreckstation

Je nach Kundenwunsch und Entwicklungsanforderung können die benötigten Technologien und Module integriert, oder ergonomisch optimal angeordnet werden.

Technische Daten

Leistung	Pneumatisch -> 15 Takte / min, Servoantrieb -> 30 Takte / min
Maximale Blisterlänge	entsprechend Anforderung programmierbar
Form- / Siegelfläche	Pneumatisch 20 x 130mm / Servoantrieb 50 x 130mm
Blistervarianten	mit Zusatzmoduln sind alle gängigen Typen möglich
Maximale Tieftiefe	6 bis 12 mm
Schliesskraft	4.6 bis 9.2kN / bei 6 bar / oder mit Servoantrieb 50kN
Antrieb	Pneumatisch oder Servo
Abmessungen	Länge > 4000 x 1800 x 800

ALLGEMEIN :

Folien	PVC, PVDC, PE, Aclar, PP PET, COC, ALU (PP)
Gewicht :	>1500 kg